

أنظمة سيرفو  
وخفضات سرعة  
Servo Systems  
& Gearboxes

LUST | LTI

صناعة ألمانية



PLE

Low backlash planetary gearbox

Ratio: 3 to 512  
Torque: up to 800 Nm



WPLN

Low backlash angle gearbox

Ratio: 4 to 100  
Torque: up to 800 Nm



WPLE

Low backlash economy angle gearbox

Ratio: 4 to 100  
Torque: up to 260 Nm



PLFN

Low backlash flange gearbox

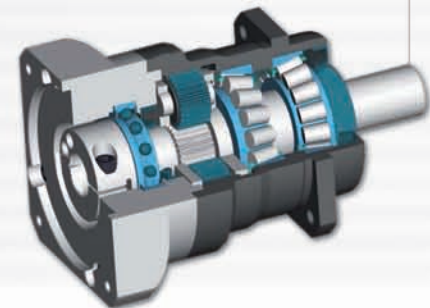
Ratio: 4 to 100  
Torque: up to 1,800 Nm

	Positioning accuracy	Radial forces	Torsional stiffness	Quiet operation	Power density	Protection rating	Wide range of ratios
PLFN - Flange	Top	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong
WPLN - Angle	Top	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong
PLE - Coaxial	Standard	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong
WPLE - Angle	Standard	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong	Strong

Top  
Strong  
Standard

## High Quality L Gearboxes

- | minimum backlash
- | high output torque
- | high efficiency (98%)
- | high quality (ISO 9001)
- | any mounting position
- | permanent lubrication
- | low noise
- | small intallation space



الموارد للهندسة و التجارة - ش.م.م

www.met-eg.com  
almawared@link.net



## Position Controllers\_CDE/CDB3000



Rated Current [A] : Up to 7.1 (Single Phase), Up to 210 (three Phase)  
 Motor Power [kW] : Up to 110  
 Peak Current [A] : Up to 2 x Rated Current for 30 seconds  
 Certification : CE,cUL  
 Dimensions (W x H x D) : Up to 280 x 540 x 320



## Synchronous Servomotors\_LSH/LST



Standstill Torque [Nm] : Up to 115  
 Rated Torque [Nm] : Up to 50  
 Rated Speed [rpm] : Up to 6,000

### أهم تطبيقات أنظمة السيرفو

تستخدم أجهزة السيرفو في أي تطبيقات تحتاج سرعة دوران عالية مع سرعة توقف عالية (زمن قليل جدا) أو وقوف عند زوايا معينة يتم إعطائها للموتور عن طريق جهاز التحكم الخاص به والذي سبق برمجته خلال برنامج على الحاسب. وأهم مجالات و تطبيقات تستخدم فيها أجهزة السيرفو:

- اللحام أو الطباعة
- ثقب المواد أو قطعها المتكرر كل طول معين (مثل ماكينات المنشار الطائر)
- التعبئة أو الملى (مثل ماكينات عمل النيس كيرم)
- ماكينات الحقن أو الكبس
- و غيرها من التطبيقات التي تحتاج نفس الدقة في ضبط توقيت و مكان الفعل المطلوب (قطع، ملى .. الخ)

## نبذة عن شركة LUST

- 1971 تم تأسيس الشركة في أول مقر إداري لها في مدينة لاناو.
- 1978 تم إنتاج أول مغير للسرعة
- 1981 بداية إنتاج مغيرات سرعة من 0.75 إلى 4 كيلو وات و بالتبعية تم إنشاء شبكة مبيعات ضخمة في ألمانيا و أوروبا بالكامل.
- 1982 الانتقال إلى مقر جديد (2,400 متر مربع) من الإنتاج و المكاتب.
- 1989 زيادة مساحة المقر الجديد إلى 4,800 متر مربع و إنتاج مغيرات سرعة من 0.25 إلى 9 كيلو وات.
- 1993 تم تقديم أول جهاز سيرفو رقمي.
- 1999 إنتاج مغيرات سرعة مع البرنامج الخاص بها من 0.75 إلى 90 كيلو وات.
- 2001 بداية إنتاج أجهزة سيرفو من 1.5 إلى 180 أمبير.
- 2006 وصلت مساحة الإنتاج و المكاتب إلى 25,000 متر مربع. بلغت المبيعات ما يقارب 80 مليون يورو و القوى العاملة ما يقارب 550 فرد.
- أصبحت هناك فروع للشركة في أوروبا و آسيا و البرازيل و الولايات المتحدة.
- 2007 نظرا لعالمية الشركة تم تغيير اسمها إلى (LTI: Lust Technology international).
- 2009 و حتى الآن أصبحت الشركة من الشركات الرائدة في أنظمة السيرفو.

### مميزات أنظمة السيرفو

- القدرة من 0.375 كيلو وات عند 230 فولت حتى 110 كيلو وات عند 400 فولت.
- البرنامج يحتوي على طول جاهزة و متكاملة للعزم و السرعة و ضبط الزوايا و يمكن إعادة ضبط أي متغيرات في هذه الحلول سواء قبل توصيل و تشغيل النظام أو بعده للحصول على أفضل أداء مع وجود أكثر من طريقة لضبط الزوايا (مطلق، نسبي، لا نهائي..)
- إمكانية توصيل 2 إنكودر على جهاز التحكم الخاص بالسيرفو في نفس الوقت.
- إمكانية توصيل جهاز PLC أو أي جهاز آخر يدعم خاصية ال CANopen مع وجود PLC داخلي يمكن برمجته أيضا.
- و جود 16 وضع كامتة يمكن ضبط زوايا بداية و نهاية لهم مع إمكانية إخراج أكثر من إشارة لكل وضع عند زاوية معينة على سبيل المثال.

